

Novedad



FR129N Fresadora de herrajes

Fresadora de herrajes, especial para la realización de encajes, en puertas o marcos, para todo tipo de pernios y herrajes. Puede realizarse el encaje de tre o cuatro pernios, para puertas de abertura a derecha o izquierda, sin necesidad de tomar medida alguna y sin dejar ninguna marca. Incorpora un nuevo y exclusivo sistema de mordazas de manejo sencillísimo, que garantiza una perfecta sujeción al marco o puerta sin dañar las superficies. La colocación de la plantilla en la nueva FR129N es muy sencilla; basta una simple presión para que la plantilla quede fijada. Ahora, con la nueva FR129N la colocación de pernios es aún más cómoda y fácil.



Acabados perfectos.

Accesorios opcionales
Plantillas para pernios o bisagras.
Solicite relación de plantillas en stock

2935142 Plantilla esp. armellas



Equipo estándar

Máquina equipada con plantilla para pernio de 95 mm, fresa de 7,6 AR (ref.1130059) y guía plantilla ref. 2950105, 2 Barras distribuidoras de encajes, para 3 y 4 pernios, Llaves de servicio, Maletín de transporte.



Realización del encaje superior en el marco.



Realización del primer encaje en la puerta.



Realización del segundo encaje en el marco.



Para la realización de los demás encajes, tanto en el marco como en la puerta, no es necesario ajustar de nuevo la máquina.

Guías para copiar con plantilla

2950104 Ø ext. 10 mm (para fresas de 6 mm)
2950105 Ø ext. 12 mm (para fresas de 8 mm)
2950106 Ø ext. 14 mm (para fresas de 10 mm)
2950107 Ø ext. 16 mm (para fresas de 12 mm)
2950081 Ø ext. 18 mm (para fresas de 14 mm)
2950108 Ø ext. 20 mm (para fresas de 16 mm)

Novedad

RC29M

Recortador de esquinas
Elimina el radio que deja la fresa en los extremos del encaje una vez ha sido fresado. Se obtiene una esquina en ángulo recto, ideal para la colocación de bisagras u otros herrajes cuyo alojamiento deba tener esquinas en dicho ángulo.



Esquinas rectas con un acabado impecable y de forma instantánea.



Características técnicas

Potencia	750 W
Velocidad en vacío	30.000/min
Diámetro pinza estándar	8 mm
Diámetro fresa máxima	32 mm
Dimensiones máxima de fresado (con fresa de Ø 16 mm)	161 x 70 mm
Profundidad máxima de fresado	11 mm



Abertura máxima entre mordazas	200 mm
Abertura mínima entre mordazas	33 mm
Peso	4,3 Kg